

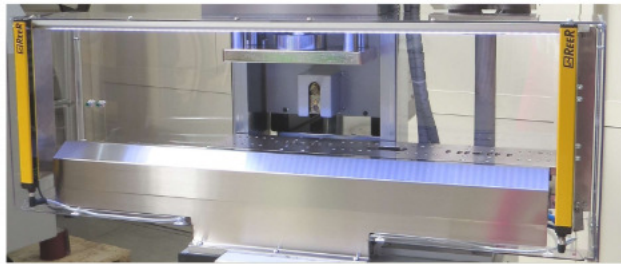


HI4 TT MOD

Machine de Surmoulage

La **HI4 TT MOD** est une machine de surmoulage basse pression possédant une table de transfert. En plus des équipements standards, la **HI4 TT MOD** inclus le système **d'alimentation automatique avec mesure de niveaux** ainsi que **l'assécheur D10**.

Conçue avec un bâti en forme de **col de cygne** et **une tête d'injection horizontale**, la **HI4** offre un maximum d'espace autour de la zone d'injection. Pour optimiser l'accessibilité par la face avant, le capot de protection a été remplacé par une barrière immatérielle.



Cette conception permet d'avoir une grande flexibilité dans la manipulation et le chargement des pièces à surmouler. La **HI4** peut être utilisée avec un **moule simple** composé d'une partie supérieure et inférieure mais aussi d'un **système 1+2**, autrement dit, une partie supérieure fixe et deux parties inférieures mobiles. Afin

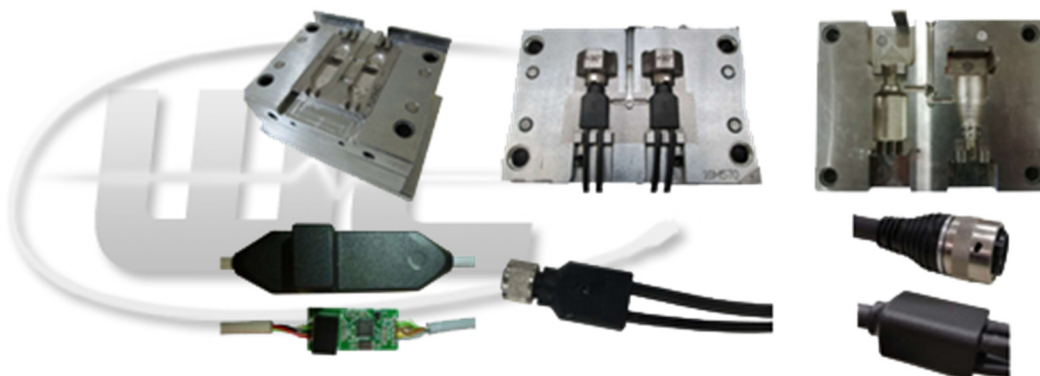
d'optimiser le temps de chargement des pièces, la machine est équipée en standard d'une table de transfert **commandée pneumatiquement**. Pendant que la machine surmoule, il est possible de charger le second moule, il n'y a pas de temps d'arrêt. La dépose et le chargement des pièces sont réalisées en temps masqué. Cette technologie permet d'optimiser le temps de cycle et augmente la productivité.

En plus des équipements standards, La **HI4 TT MOD** est équipée d'un fondoir d'une capacité **7Kg** et inclus le système **d'alimentation automatique avec mesure de niveaux** ainsi que **l'assécheur D10**. Cette configuration permet une production de grande série sans interruption.

L'interface homme machine multilingue piloté par un **écran tactile de 7"** est très conviviale. Il est possible de sauvegarder des programmes mais aussi de programmer le déclenchement du système de chauffe. Cette fonction permet de déclencher automatiquement la mise en chauffe du fondoir pour que la machine soit prête à travailler lors de la prise de poste. La machine est proposée de série avec un système d'éjecteur pneumatique pour faciliter l'éjection des pièces moulées (si le moule est équipé). La structure de la machine est en acier ce qui permet d'avoir une grande stabilité et offre une **force de fermeture de 1,2T ou 2T selon la version**.

La machine est pré-équiper pour le raccordement au **CBV5.0** système de régulation de température du moule.

Exemples d'applications :



HI4

Température de fonctionnement	250°C maximum
Capacité du fondoir	7 Kg
Pression d'air	Min 0,5 MPa / 73 Psi
Consommation air	0,18m³ / cycle
Force de fermeture	1,2 Tonne en standards 2 Tonnes en option
Course de fermeture du moule	125mm
Force des éjecteurs	1000 N
Course des éjecteurs	10mm
Débit de la pompe	5,8 gr / tour
Interface de contrôle	PLC + 7" écran tactile avec connexion Ethernet en option
Zone de contrôle de température	2
Sécurité	Commande bi manuel et barrière immatériel
Dimension du moule	180 x 100 x 150mm
Nombre de moule	1 ou 1 +2
Hauteur de la zone de travail	1000mm + Hauteur du moule
Conformité CE	Inclus
Dimensions	129 x 923 x 172cm
Raccordement électrique	200-240 VAC / 50-60Hz 32A
Important	Toutes les données sont préliminaires et doivent être spécifiées en fonction de l'application

