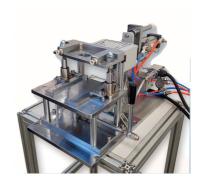








HG100 Pistolet d'injection



HP100 Injection Horizontale



VP100 Injection Verticale



MT501

Machine de Surmoulage



La MT501 est un système d'injection basse pression modulaire semi-automatique. La MT501 est composé d'un fondoir et un pupitre de commande, auquel il faut ajouter le moyen d'injection. Il existe deux types de tête d'injection, le HG100 ou le VP100/HP100.

Le **HG100** est un pistolet portable qui peut être utiliser pour surmouler des pièces avec un moule ou en utilisation manuelle comme pour le remplissage d'une cavité. Cette solution très compacte offre une grande une flexibilité.

Le VP100 (injection verticale) ou le HP100 (injection horizontale) sont des stations d'injection avec verrouillage manuelle. L'utilisation du VP100 ou HP100 nécessitent des moules de petites tailles et convient pour le surmoulage des pièces à faible volume. La partie haute du moule reste fixe sur le support tandis que la partie inférieure est mobile. Le VP100/HP100 peuvent être utiliser pour des applications type prototype ou de grande série.

Le **HG100** ou le **VP100/HP100** sont connectés à la **MT501** par l'intermédiaire d'un tuyau chauffant, selon l'application ou l'encombrement, il existe différentes longueurs de tuyau chauffant. Grace à sa modularité, la **MT501** est la solution d'injection basse pression idéale pour être utiliser dans une machine spéciale.

Il est aussi possible de connecter jusqu'à deux têtes d'injection sur la MT501, ce qui permet d'utiliser un seul fondoir mais de surmouler sur deux postes.

		MT501	
	Température de fonctionnement	230°C maximum	
	Capacité du fondoir	5 Kg	
	Angle tête d'injection	36°	
	Interface de contrôle	PLC + 5,7" écran tactile	
	Zone de contrôle de température	3	
	Dimension du moule Avec utilisation VP100	110 x 80 x 80mm	
	Nombre de moule	1	
	Conformité CE	Inclus	
	Raccordement électrique	200-240 VAC / 50-60Hz 4,5kW	
	Important	Toutes les données sont préliminaires et doivent être spécifiées en fonction de l'application	

