



CFM PRO TOUCH

Contrôleur d'effort

Le **CFM PRO TOUCH** est un système de contrôle de sertissage. Le **CFM** contrôle en temps réelle l'effort de sertissage grâce à un capteur piézoélectrique. Avec le **CFM**, toute la production est analysée ce qui garantit une qualité constante des connexions serties.

Au démarrage de la production, le **CFM** commence un apprentissage, il analyse les premiers échantillons pour créer une courbe moyenne qui servira de référence pour la production.

Selon le niveau d'exigence, il est possible de régler les tolérances du **CFM** très simplement grâce à son large écran tactile couleur. En cas de détection d'un sertissage non conforme, le **CFM** déclenche une alarme et arrête la presse de sertissage.

Les défauts suivants peuvent être détectés : Section de fil trop importante ou insuffisante, défaut de dénudage, présence d'isolant...

En standard, le capteur d'effort est monté sur le châssis de la presse et mesure la déformation du bâti pendant le sertissage. En option, il est possible de l'intégrer sur la semelle de la presse ou sur le nez de la presse. Grâce à ses différents capteurs, le **CFM** peut être installer sur toutes les presses du marché. Le déclenchement de la mesure est automatique, il n'y a pas besoin de capteur externe. Le **CFM** dispose aussi de nombreux signaux de sortie pour la communication avec la presse comme la gestion du tri, l'arrêt de la machine, les systèmes de recoupe automatiques...

Toutes les fonctions critiques peuvent être protégées contre toute utilisation non autorisée à l'aide d'un mot de passe ou d'un dongle de sécurité.



CFM PRO TOUCH

Application

Presse manuelle, Presse dénudage sertissage

Nombre de presse gérée

1

Section de fil min

AWG28

Capteur piezo

Système piezo installé sur le bâti
En option : Sur la semelle de la presse ou sur le nez de la presse

Logiciel

Pro Lite Analysis inclus

Raccordement PC

Par prise USB

Dimensions (LxPxH)

137 × 84 × 50mm

Poids

Env 0.5 Kg

